

部门

应用

产品


WE KNOW ABRASIVES

XELERION

最精细的表面 -
完美无暇



XELERION

全新阶段的精磨

VSM XELERION为精磨应用树立了新标准: XELERION 凭借其随机结构实现了完美一致的表面纹路, 同时确保了持续的大切削量, 甚至减少了所需的工艺步骤。磨削过程更高效, 显著减轻了用户磨削的负担。

精磨 - 完美无暇

均匀、稳定一致的表面纹路和持续的大切削量：这些就是**新型 XELERION KK670F 和 KK670J** 系列的优势。



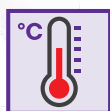
产生无瑕、均匀的
高光泽度表面



强大的初始切削力
和稳定的切削量



柔软的 棉质背基可适应
任何异形打磨



力和热量的 最佳分布可
减少变色和变形



显著降低噪音、异味和灰尘，
方便用户使用



您的应用

医疗器械



植入物



设备和油罐施工



厨房行业



配件



家具



汽车行业



造船业



XELERION

XELERION 在低接触压力的应用中发挥着重要作用，例如台式磨削或手工磨削。

开发用于：

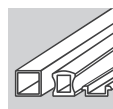


不锈钢



有色金属

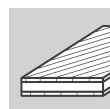
也适合于...



铝



非合金钢



超级合金



产品概述



VSM 系列	砂卷 (最大宽度 mm)	砂带	砂碟	基材	颗粒技术	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500
KK670F	650	○		布	VSM XELERION (AO)					P	P	P	P	P	P				P			P
KK670J	650	○	○	布	VSM XELERION (AO)					P	P	P	P	P	P				P			P

上一次更新：2024/10。其他尺寸和粒度可按需求提供。

特点

○ 适用于中低接触压力

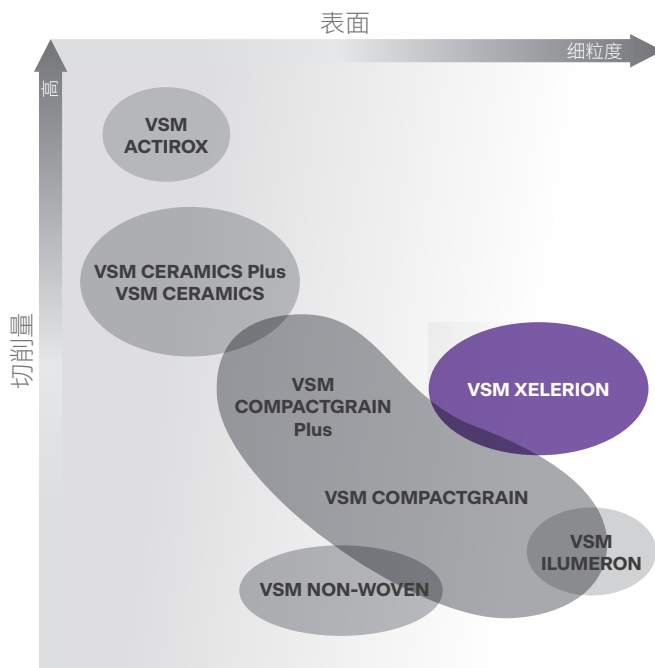
背基柔韧度 (系列名称的最后一个字母)：

F 非常柔软

J 柔软

P = 根据 FEPA 标准分类。

AO = 氧化铝





新研发的磨粒结构: XELERION
颗粒由多层锋利的磨粒组成。它们
可确保持续的大切削量。



XELERION

使生产率最大化

磨削性能的提高大大简化了磨削过程。即使采用细粒度，切削量也很高，这意味着 **XELERION** 可以轻松磨削粗糙的表面。除此之外：可以省去常见粒度进行磨削的步骤，只需几次磨削即可获得所需的表面光洁度。

高性能还意味着更少的工艺步骤和磨具更换次数。极大地提高了生产率。

案例研究

医疗器械



材料	马氏体不锈钢
系列	KK670F
粒度大小顺序	P240, P600, P1200, P2500
切削速度	26 m/s
粗糙	XK870F, #120
结果	> 不会对工件造成热损坏 > 只需很少的抛光作业 > 使用寿命延长一倍

药物容器



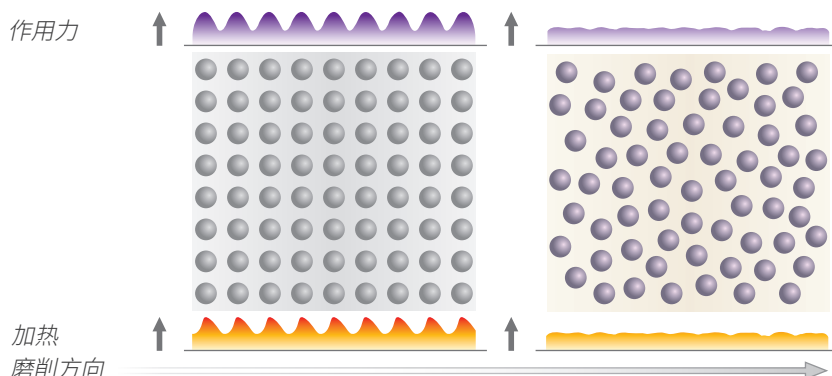
材料	奥氏体不锈钢
系列	KK670J
粒度大小顺序	P600, P1200
切削速度	30 m/s
粗糙	XK870X, #80
结果	> 可以省去常见粒度进行磨削的步骤 > 减少加工步骤 > 生产率高

当前的应用实例



引领潮流的创新技术

随机结构



与类似的竞争产品不同，**XELERION 颗粒** 不是严格对称地布置在背基上，而是随机无序排列。

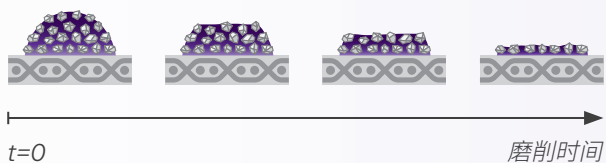
这种新型制造工艺在多个层面上带来了决定性的变化。

短暂而不规则的磨削中断可确保 **最佳磨削力和热量分布**，从而实现**冷态磨削**，有助于防止变色和变形。

这样可以得到没有任何“随机划痕”的**精细、均匀的表面**。实现稳定一致的表面处理 - 完美的**表面纹路**，具有**高光泽度表面**。

全新的颗粒设计与柔韧的织物背基相结合，可**出色地适配工件的形状**。这意味着即使是小半径和复杂异形面（例如工具或医疗器械的轮廓）也能准确地进行精加工。

XELERION 颗粒



- > **新研发的磨粒结构**: XELERION 颗粒由**多层锋利的磨粒**组成，这些磨粒镶嵌在合成树脂粘合剂中
- > 由于磨损的磨粒**不断破碎**，因此会产生新的**锋利切削刃**
- > 这可确保持续的**大切削量**

德国制造

为了满足金属加工行业的严格要求，VSM 始终坚持安全至上原则：

XELERION在汉诺威开发和测试，现在也在

这里生产。凭借我们自身的专业技术经验，我们能够显著改进磨料磨具的性能。



专业产品, 只为专家服务



您希望了解关于使用
XELERION 进行金属加工的更多信息或免费索取样品吗?

请致电 (Office Line 总机):
+ 86 21 5976 2011

或发送电子邮件至
sales@vsmabrasives.com.cn

我们在我们的微信公众号
上面分享传授专业知识并
提供全面的实用技巧:



www.vsm-xelerion.com



VSM – 价值非凡

VSM 代表着竞争力、高品质和客户至上

很少有人像我们一样对磨削工艺有如此深刻的见解。我们不仅保证每一次磨削的精度，还会结合具体磨削应用要求，始终为客户提供长期高效的解决方案。丰富的工艺相关专业知识是VSM的独特优势。

我们是磨具专家

这是因为我们对磨具产品有深刻的认识。VSM汉诺威工厂能够完成所有主要初级产品（如基材、树脂粘合剂、磨粒等）的研发和生产。这样做是为了践行我们在工业、商业和贸易领域的自我高要求。VSM不断开发新型磨粒成分、精炼和加工工艺，牢牢确保全球最富有经验之一的陶瓷磨料制造商地位。

基于应用的专业知识

我们以改善客户的每一步磨削工艺为己任。无论您的公司规模大小，VSM 全球专家网络都可以为您提供专业指导和建议。我们与磨床制造商、切削液专家和研究机构展开密切合作，确保我们的客户能够尽快从技术发展趋势中受益。

我们为您提供专业知识

位于汉诺威的VSM技术中心为您提供产品培训计划、研讨会和各种应用试验。还可以根据试验结果调整客户的应用条件。这项服务的目的是为客户减少停机时间、降低生产率损失。

全球认证和认可

VSM 多年前就已通过了ISO 9001 标准认证，这是我们质量保证的基础。此外，VSM还是FEPA, oSa和德国磨料磨具协会(VDS)的成员。



围绕在您身边



威斯曼磨具(上海)有限公司

通信地址: 上海市青浦区徐泾镇徐祥路38号C栋203,205 室

邮编: 201702

电话: +86 21 5976 2011

传真: +86 21 6270 2646

sales@vsmabrasives.com.cn

请访问我们的网站:

www.vsmabrasives.com.cn