

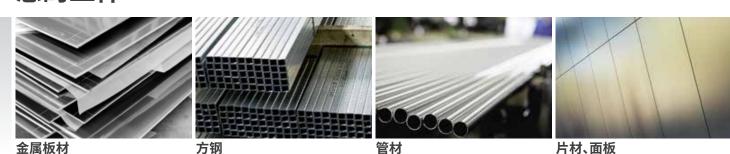
VSM ILUMERON

可实现一致精细表面的 超长寿命磨具

ILUMERON 适合高³



您的工件



七表面打磨



优势一览

- > 适合具有极高光泽度的精细表面抛光
- > 表面质量始终如一,公差极小
- > 生产率提高:仅需一道工序即可完成抛光和磨削
- > 特别设计的制造工艺可防止不必要的颤痕
- > 磨具使用寿命更持久,减少了磨具更换次数,进而降低打磨 成本、提高工艺稳定性
- > 工件上的积尘更
- > VSM提供始终如一的德国制造高品质产品,值得您的信赖

不锈钢表面的打磨





类似的 竞争对手产品 粒度 1200



*⁾ 光泽单位(GU)是光泽度计的测量单位。GU值为0表示完全无光泽表面。高光泽 度表面的典型GU值为70。

切削量

特点

适合中等研磨压力也适用于湿磨

基材柔韧度

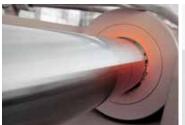
(系列名称的最后一个字母):

炊具

X 坚硬









液压杆 家具

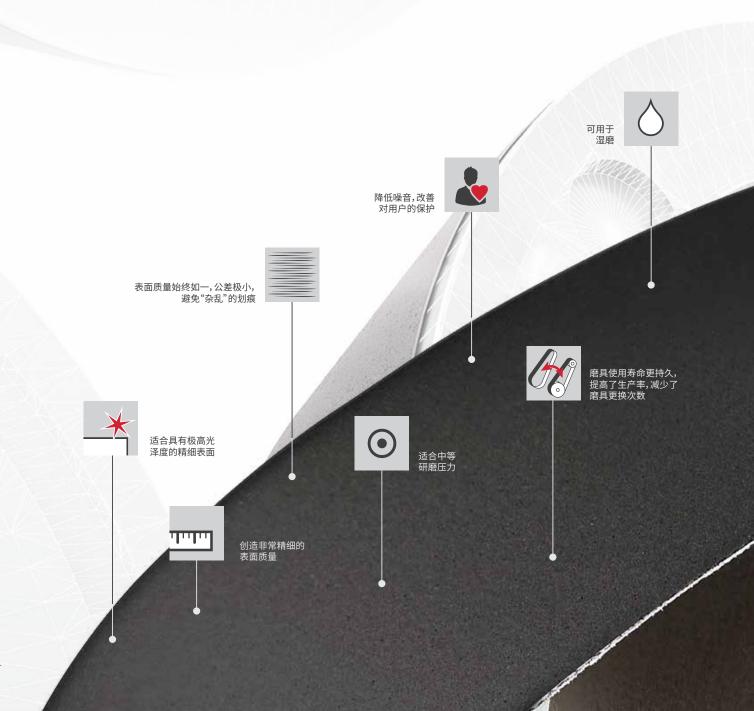
3

VSM ILUMERON – 打造高光

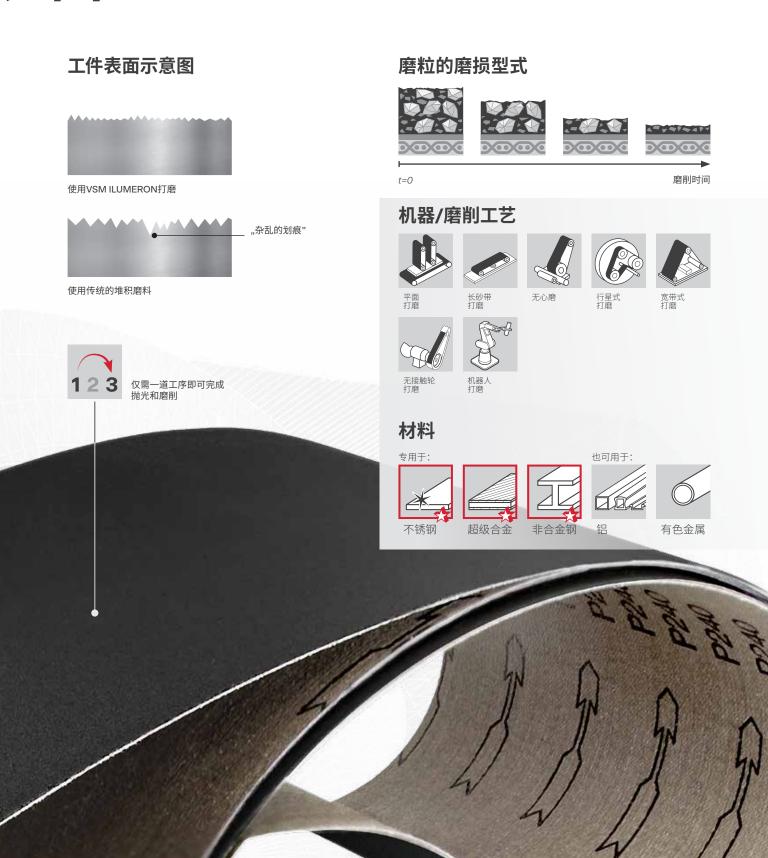
适合极精细表面

多年来,VSM长寿命堆积磨料磨具实现了均匀的表面光洁度和始终如一的切削量。VSM ILUMERON 更进一步:最新的VSM超长寿命磨具凭借更长的使用寿命和极高的光泽度脱颖而出。

产品采用特殊制造工艺,使涂覆磨粒均匀分布,而且磨粒会在一段时间内逐步完全破碎。这使得表面光洁度更高。



表面



案例研究

辊筒的外圆打磨



工件	辊筒, Ø 440 mm, 长 2.120 mm
材料	St-52
接触轮	Ø 450 mm, 硬度75°肖氏硬度A
砂带线速率	14 m/s
进给速率	900 mm/min, 转速 辊筒 128 U/min
砂带尺寸	150 × 3.500 mm
型号	VSM ILUMERON RK700X
粒度	P180 – P1200
润滑剂	乳化液
结果	> 稳定的磨削量 > 公差极小,表面质量得到改善 > 无"杂乱"的划痕

管材打磨



工件	管材
材料	不锈钢
接触轮	-
砂带线速率	27 m/s
进给速率	2 m/min
砂带尺寸	60 × 940 mm
型号	VSM ILUMERON RK700X
粒度	P800 – P1200
润滑剂	-
结果	> 最佳的光泽度 > 效率更高:减少后续所需的加工步骤(如抛光)



VSM - 价值非凡

VSM 代表着竞争力、高品质和客户至上

很少有人像我们一样对磨削工艺有如此深刻的见解。我们不 仅保证每一次磨削的精度,还会结合具体磨削应用要求,始 终为客户提供长期高效的解决方案。丰富的工艺相关专业知 识是VSM的独特优势。

我们是磨具专家

这是因为我们对磨具产品有深刻的认识。VSM汉诺威工厂能 够完成所有主要初级产品(如基材、树脂粘合剂、磨粒等) 的研发和生产。这样做是为了践行我们在工业、商业和贸易 领域的自我高要求。VSM不断开发新型磨粒成分、精炼和加 工工艺, 牢牢确保全球最富有经验之一的陶瓷磨料制造商地 位。

基于应用的专业知识

我们以改善客户的每一步磨削工艺为己任。无论您的公司规 模大小, VSM 全球专家网络都可以为您提供专业指导和建 议。我们与磨床制造商、切削液专家和研究机构展开密切合 作,确保我们的客户能够尽快从技术发展趋势中受益。

我们为您提供专业知识

位于汉诺威的VSM技术中心为您提供产品培训计划、研讨 会和各种应用试验。还可以根据试验结果调整客户的应用 条件。这项服务的目的是为客户减少停机时间、降低生产率 损失。

全球认证和认可

VSM 多年前就已通过了ISO 9001 标准认证, 这是我们质量 保证的基础。此外, VSM还是FEPA, oSa和德国磨料磨具协 会(VDS)的成员。







围绕在您身边



通信地址:上海市青浦区徐泾镇徐祥

路38号C栋203,205室

邮编: 201702

电话: +86 21 5976 2011 传真: +86 21 6270 2646 sales@vsmabrasives.com.cn

请访问我们的网站:

www.vsmabrasives.com.cn