VSM
WE KNOW ABRASIVES

VSM CERAMICS Plus
VSM CERAMICS

适用于大切削量的
自锐性的陶瓷磨料磨具

VSM CERAMICS – 使生

工件

涡轮叶片

工具

管材

罐体和压力容器

产率最大化

MADE IN GERMANY

您的优势一目了然

> 凭借**VSM CERAMICS**和**VSM CERAMICS Plus**, VSM 为客户提供两种满足个性化应用要求的创新 陶瓷磨料技术

> 已经证实，与传统的陶瓷磨料相比，**切削量和使用寿命增加了40%**

> **VSM TOP SIZE**超涂层降低了磨削区域的温度

> 采用新型**VSM ALU-X**防堵技术，显著降低了切屑的粘附

> VSM提供始终如一**的德国制造**高品质产品，值得您的信赖

金属卷材及板材

卫浴产品

铸件和锻件

医疗器械

VSM CERAMICS – 案例研究

管材的无心磨

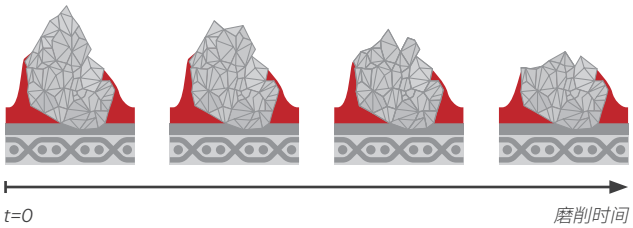
工件	管材 外径 104 mm
材料	铬镍钢 (1.4301)
接触轮	> 直径 450 mm > 硬度: 60° 邵氏A硬度 > 锯齿: 2:1
砂带线速度	25 m/sec
轴向进给速度	2.5 m/min
砂带尺寸	150 × 3,500 mm
型号	**VSM CERAMICS XK760X**
粒度	40
润滑剂	乳化液
结果	> 每条砂带切削加工的零件从600个增加到900个。 > 降低了成本。

罐体封头的磨削

工件	罐体封头
材料	铬镍钢 (1.4301)
接触轮	> 直径 390 mm > 硬度: 80° 邵氏A硬度 > 锯齿: 10:8
砂带线速度	29.5 m/sec
旋转速度	手动
砂带尺寸	60 × 2,175 mm
型号	**VSM CERAMICS Plus XK885Y**
粒度	20
润滑剂	无
结果	> 加工工件数量增加一倍。

适用于苛刻磨削任务的 VSM CERAMICS陶瓷磨料

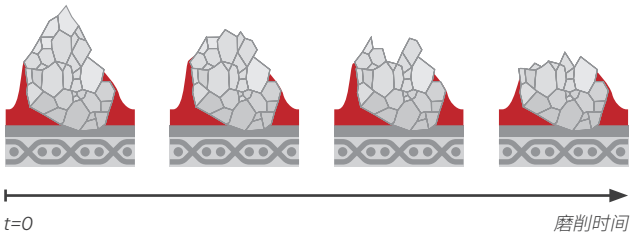
VSM CERAMICS Plus (CER Plus)



VSM CERAMICS Plus陶瓷磨料+,具有自锐效果,适合加工需要高研磨压力的高合金钢和超级合金。

VSM CERAMICS Plus陶瓷磨料+,独特的微晶结构使其能够产生更精细的颗粒破碎效果,形成更锋利的切削刃。这反过来导致接触区域的温度降低并延长使用寿命。

VSM CERAMICS (CER)



VSM CERAMICS陶瓷磨料能够实现最大切削量,是适用于各种固定式和移动式磨削应用的顶级产品。**VSM CERAMICS**具有出色的性价比。

在内部自主生产初级产品是VSM 磨具生产的一大特色

高度垂直一体化管理使我们能够获得始终如一的高质量磨料。VSM 在其汉诺威工厂开发和生产所有主要的初级产品,如背基织物、树脂粘合剂和磨粒。
因此我们能够量身定制完全符合您要求的磨。

背基材料的加工

树脂生产

磨料的生产

涂覆和铺展

大卷产品

VSM CERAMICS – 陶瓷磨料磨具产品

粗磨 → 细磨

	VSM 系列	砂卷 (最大宽度 mm)	宽砂带	窄砂带	砂碟	基材	磨粒类型	特点	20	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	240	320	400
	XK885Y	1.480	●	●		布	VSM CERAMICS Plus	TOP SIZE, 💧														
	XK880Y	1.480	⊙	⊙		布	VSM CERAMICS Plus	TOP SIZE, 💧														
NEW	XK785Y	1.480	●	●		布	VSM CERAMICS Plus	💧														
	XK888Z	1.480	●	●		布	VSM CERAMICS	TOP SIZE, 💧														
	XK877Z	1.480	●	●		布	VSM CERAMICS	TOP SIZE, 💧														
	XK870Y	1.480	⊙			布	VSM CERAMICS	TOP SIZE, 💧														
	XK875X	1.480				布	VSM CERAMICS	TOP SIZE, 💧														
	XK870X	1.480	⊙	⊙		布	VSM CERAMICS	TOP SIZE, 💧														
	XK870K	1.480/1.050			⊙	布	VSM CERAMICS	TOP SIZE, 背绒														
	XK850X	1.480	⊙	⊙		布	VSM CERAMICS	TOP SIZE, 💧														
	XK870T	1.480		⊙		布	VSM CERAMICS	TOP SIZE														
	XK870J	1.480	⊙	⊙		布	VSM CERAMICS	TOP SIZE, 💧														
	XK870F	1.480/1.050		⊙		布	VSM CERAMICS	TOP SIZE														
	XL870F	1.480			⊙	布	VSM CERAMICS	TOP SIZE, 背绒														
NEW	XK733X	1.480		⊙		布	VSM CERAMICS	ALU-X, 💧														
	XK760Y	1.480	⊙	⊙		布	VSM CERAMICS	💧														
	XK760X	1.480	⊙	⊙		布	VSM CERAMICS	💧														
	XK760K	1.480			⊙	布	VSM CERAMICS	背绒														
	XF885	1.470			●	纤维	VSM CERAMICS Plus	TOP SIZE														
	XF870	1.470			⊙	纤维	VSM CERAMICS	TOP SIZE														
	XF850	1.470			⊙	纤维	VSM CERAMICS	TOP SIZE														
NEW	XF733	1.470			○	纤维	VSM CERAMICS	ALU-X														
	XF760	1.470			⊙	纤维	VSM CERAMICS															
	XP780	1.450	●	●		纸	VSM CERAMICS Plus															

上一次更新: 04/2024

可根据要求提供其他尺寸和粒度

说明

- ○ 适用于中低研磨压力
- ⊙ 适用于中等研磨压力
- ● 适用于中高等研磨压力
- 💧 也适用于湿磨

背基柔韧度
(型号的最后一个字母):

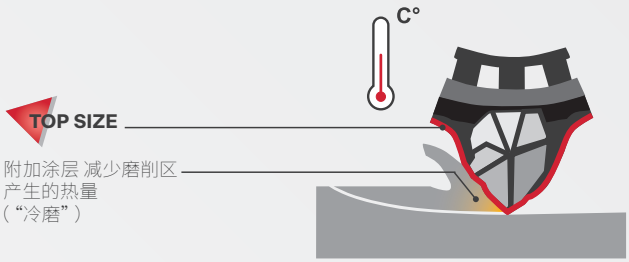
F	非常柔软	**X**	硬
J	柔软	**Y**	非常硬
T	半硬	**Z**	极硬

TOP SIZE 超涂层降低了磨削区的温度

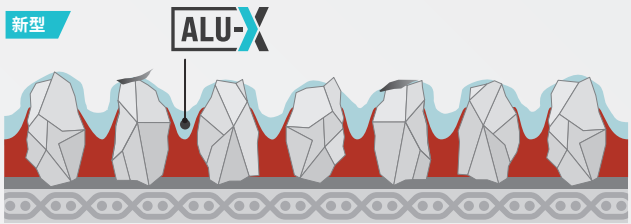
ALU-X VSM ALU-X 防堵塞涂层可大大减少切屑附着。

背绒 产品带毡衬垫

VSM磨削活性附加层（超涂层）



我们建议将 **VSM TOP SIZE** 超涂层用于耐热不锈钢和有色金属的干磨。超涂层可提高磨削性能，降低磨削区域的温度。这 将大大延长磨料的使用寿命。



VSM ALU-X 在加工有色金属时，防堵塞涂层可显著降低切屑的附着力，从而减少磨料的堵塞。使用寿命得到保证并大大增加，即使长时间使用也能实现出色的磨削。

VSM – 价值非凡

VSM 代表着竞争力、高品质和客户至上

很少有人像我们一样对磨削工艺有如此深刻的见解。我们不仅保证每一次磨削的精度，还会结合具体磨削应用要求，始终为客户提供长期高效的解决方案。丰富的工艺相关专业知识是VSM的独特优势。

我们是磨具专家

这是因为我们对磨具产品有深刻的认识。VSM汉诺威工厂能够完成所有主要初级产品（如基材、树脂粘合剂、磨粒等）的研发和生产。这样做是为了践行我们在工业、商业和贸易领域的自我高要求。VSM不断开发新型磨粒成分、精炼和加工工艺，牢牢确保全球最富有经验之一的陶瓷磨料制造商地位。

基于应用的专业知识

我们以改善客户的每一步磨削工艺为己任。无论您的公司规模大小，VSM 全球专家网络都可以为您提供专业指导和建议。我们与磨床制造商、切削液专家和研究机构展开密切合作，确保我们的客户能够尽快从技术发展趋势中受益。

我们为您提供专业知识

位于汉诺威的VSM技术中心为您提供产品培训计划、研讨会和各种应用试验。还可以根据试验结果调整客户的应用条件。这项服务的目的是为客户减少停机时间、降低生产率损失。

全球认证和认可

VSM 多年前就已通过了ISO 9001 标准认证，这是我们质量保证的基础。此外，VSM还是FEPA, oSa和德国磨料磨具协会(VDS)的成员。

围绕在您身边

威斯曼磨具(上海)有限公司
通信地址:上海市青浦区徐泾镇徐祥
路38号C栋203,205 室
邮编: 201702
电话: +86 21 5976 2011
传真: +86 21 6270 2646
sales@vsmabrasives.com.cn

请访问我们的网站:
www.vsmabrasives.com.cn

VSM 是VSM Vereinigte Schmirgel- und Maschinen-Fabriken AG, Hanover 的注册商标。
如有技术变更,恕不另行通知。. VSM · P/CER/07.WW/03.25/zh/1