

ACTIROX

性能极佳的磨料颗粒

磨削性能优势





ACTIROX

最大 磨削量. 更快 地磨削速度.

不怕脏不嫌累，辛勤为您付出

ACTIROX 系列为所有粗磨应用提供理想的磨料磨具：从倒角和去毛刺到去除焊缝和车铣鳞纹。

使用 **VSM ACTIROX** 磨料磨具，所有这些以及更多其它作业都将变得更加容易。36+、60+ 和 80+ 磨粒范围的五个系列现已投入使用！

Made for metal. Made for experience. Made in Germany.

磨削性能优势

实践表明, **ACTIROX** 磨料具有比传统磨料更高的磨料性能, 且具有一致的表面光洁度

使用规定的粒度, 切削量将超出预期, 且表面更精细。磨削工艺的真正优势



由于具有几何形状的陶瓷颗粒, 因而可使单位时间切削量最大化



与传统的陶瓷颗粒磨料相比, 磨削速度更快, 加工时间极短



改善排屑间隙-即使在研磨 铝材时也是如此



冷磨削, 无锈蚀, 使用寿命极长

AF799

开发用于...



非合金钢 铝

磨削操作

去除毛刺



开坡口



焊缝的平整



清洁



去除瑕疵



铸件打磨

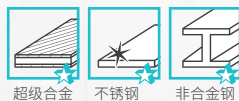


焊缝坡口加工

rts.

ACTIROX

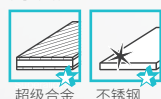
AK890Y TOP SIZE
开发用于...



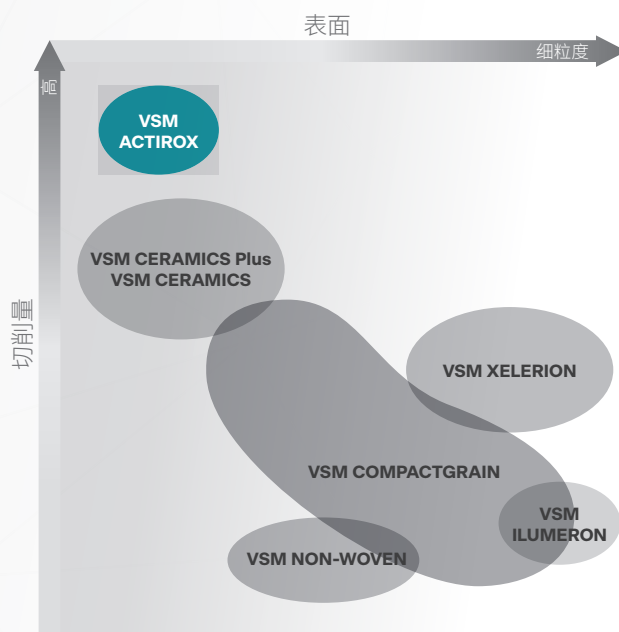
AF979 NEW
开发用于...



AF890 TOP SIZE
开发用于...



AF733 NEW
开发用于...



VSM ACTIROX 产品



	VSM系列	砂卷(最大宽度)	宽砂带	窄砂带	砂碟	基材	颗粒技术	特点	20+	24+	36+	40+	50+	60+	80+	100	120	150	180	240	320	400
	AK890Y	1,480 mm	○	○		布	VSM ACTIROX	◀ TOP SIZE ⚠			+											
NEW	AF733	1,470 mm			●	纤维	VSM ACTIROX	ALU-X			+			+	+							
	AF890	1,470 mm			●	纤维	VSM ACTIROX	◀ TOP SIZE			+			+	+							
NEW	AF979	1,470 mm			●	纤维	VSM ACTIROX				+											
	AF799	1,470 mm			●	纤维	VSM ACTIROX				+			+	+							

- 适用于中低研磨压力
- 适用于中高接触压力
- ◇ 也适用于湿磨

TOP SIZE
磨削活性超涂层降低了磨削区的温度

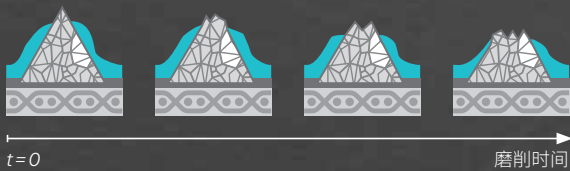
背基柔韧度
(系列名称的最后一个字母):
Y 非常硬

上次修订: 03/2025

ACTIROX

多年来，VSM陶瓷磨粒已经成为极高切削率和极长使用寿命的代名词：部分原因在于其独特的自锐效果。

VSM ACTIROX是最新一代磨料，专门针对高效切削进行了优化。由于具有几何形状的磨粒，它实现了非常快速的强力磨削，从而得到最大切削率。



几何形状的陶瓷磨料颗粒以受控方式破碎，从而持续产生新的锋利切削刃

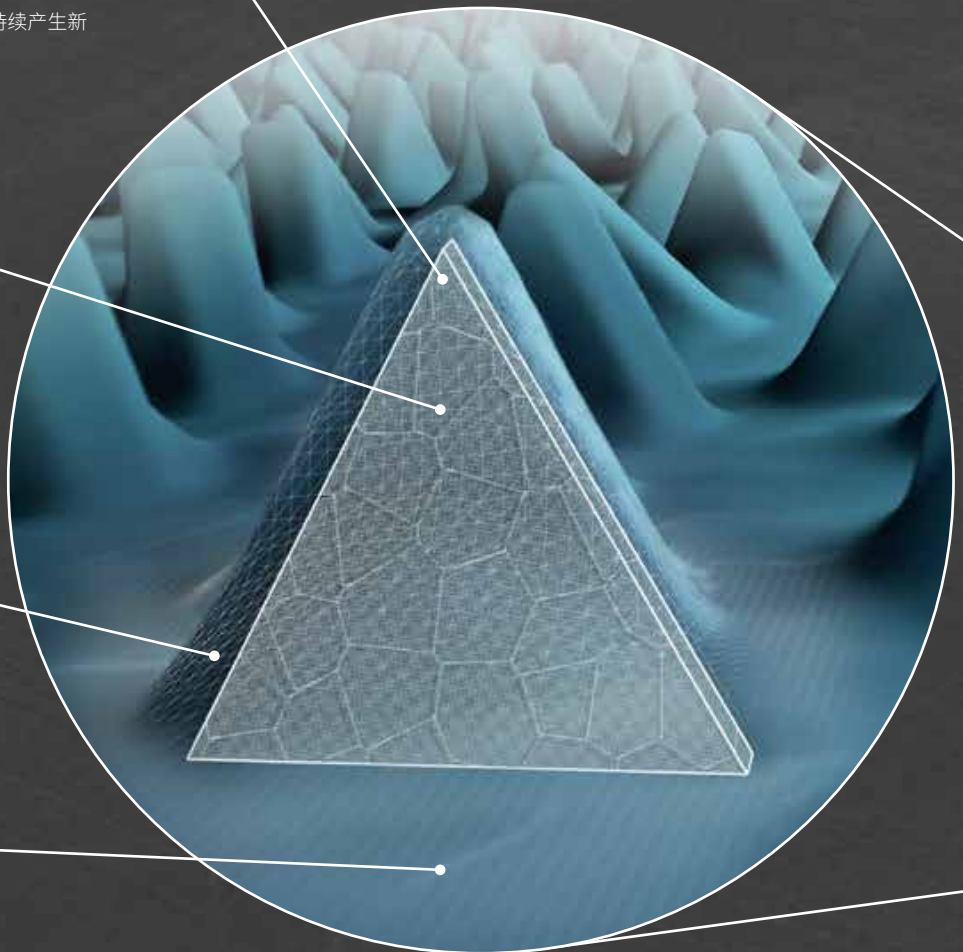
对齐的磨料颗粒可实现强力、快速磨削

TOP SIZE

得益于**VSM TOP SIZE**磨料活性超涂层，磨削区域的加工能力更强、温度更低

ALU-X

ALU-X 附加涂层显著降低了有色金属磨削过程中的切屑粘附



性能极佳的磨料颗粒 – 现在推出砂带产品!

AK890Y成为您的生产运营中重要组成部分的3个充分理由

1

可实现最大切削量，从而降低生产成本。

2

中低等研磨压力可显著降低噪音和振动，从而减轻操作人员疲劳和机器损伤。

3

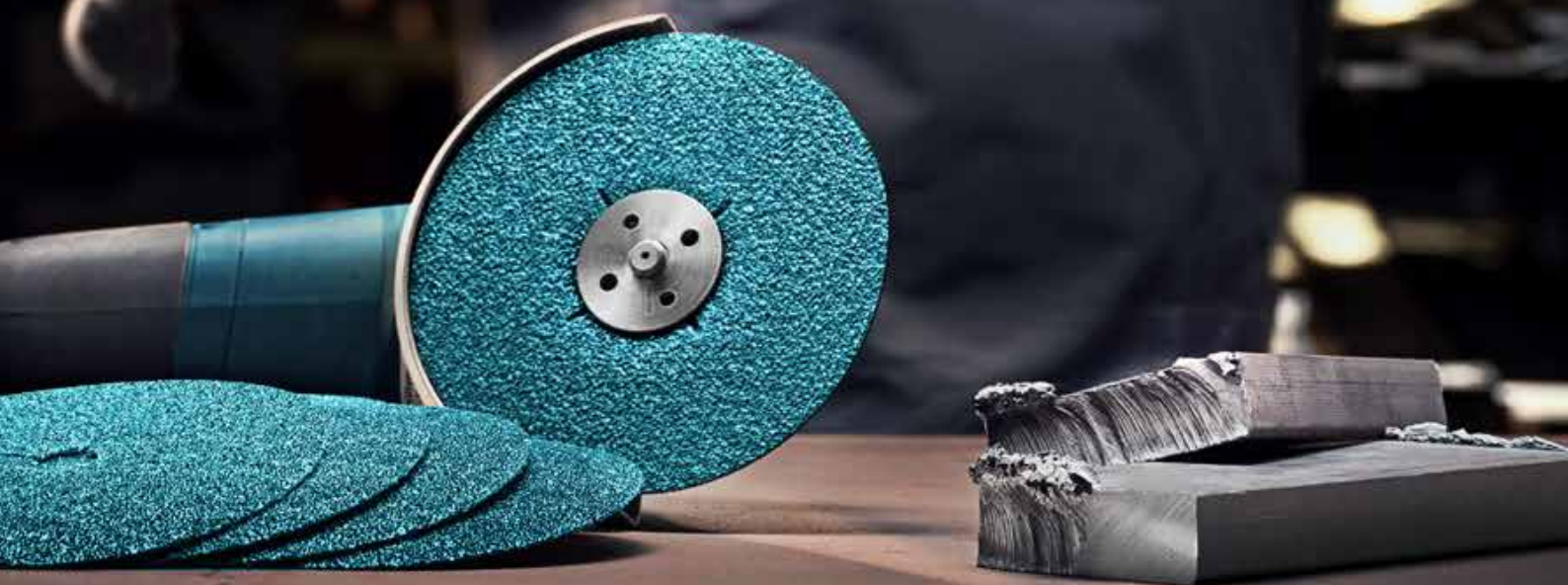
即使在去毛刺和去除浇口或焊缝时，更快的打磨速度也极大地缩短了加工时间。



适用于所有严苛的应用场合

新型 ACTIROX AF979 钢纸磨片是我们应对所有严苛应用挑战的秘密武器。

久经考验的 AF799 升级版不仅使用寿命极长。凭借稳定的切削量，以及很高的韧性，即使是等离子切割工件的烧灼边缘也能应付自如。



案例研究

平整焊缝, 不锈钢



工件:	焊缝
材料:	不锈钢
接触件:	VSM Turbo Pad 3
速度:	8,500 rpm
功率:	1,550 W
进给:	手动
系列:	VSM ACTIOX AF890
砂盘直径:	Ø 125 mm
粒度:	36+

> 结果: 显著提高了生产率, 因为每班次加工的工件多出70%

铸件打磨



工件:	铸造零件
材料:	钛合金(Ti AL 6242)
接触轮:	Ø =350 mm , 85° 邵氏 A 硬度, 6: 10 锯齿状
切削速度:	11 m/s
进给:	手动
系列:	VSM ACTIOX AK890Y
砂带尺寸:	70 × 3,500 mm
粒度:	36+
辅助材料:	无

> 结果: 与以前的主流磨料相比, 磨削量增加15%

工件切割边的加工



工件:	等离子切割余量, 毛刺
材料:	S355JR
接触件:	VSM Turbo Pad 3
速度:	12,000 rpm
功率:	1,800 W
进给:	手动
系列:	VSM ACTIOX AF979
砂盘直径:	Ø 125 mm
粒度:	36+

> 结果: 与以前的主流磨料相比, 磨削量增加50%

专业产品, 只为专家服务



您想了解更多关于 ACTIROX 的信息，
还是免费索取样品？

请致电 (Office Line 总机):
+ 86 21 5976 2011

或发送电子邮件至
sales@vsmabrasives.com.cn

我们在我们的微信公众号
上面分享传授专业知识并
提供全面的实用技巧：



www.actirox.com



VSM – 价值非凡

VSM 代表着竞争力、高品质和客户至上

很少有人像我们一样对磨削工艺有如此深刻的见解。我们不仅保证每一次磨削的精度，还会结合具体磨削应用要求，始终为客户提供长期高效的解决方案。丰富的工艺相关专业知识是VSM的独特优势。

我们是磨具专家

这是因为我们对磨具产品有深刻的认识。VSM汉诺威工厂能够完成所有主要初级产品（如基材、树脂粘合剂、磨粒等）的研发和生产。这样做是为了践行我们在工业、商业和贸易领域的自我高要求。VSM不断开发新型磨粒成分、精炼和加工工艺，牢牢确保全球最富有经验之一的陶瓷磨料制造商地位。

基于应用的专业知识

我们以改善客户的每一步磨削工艺为己任。无论您的公司规模大小，VSM 全球专家网络都可以为您提供专业指导和建议。我们与磨床制造商、切削液专家和研究机构展开密切合作，确保我们的客户能够尽快从技术发展趋势中受益。

我们为您提供专业知识

位于汉诺威的VSM技术中心为您提供产品培训计划、研讨会和各种应用试验。还可以根据试验结果调整客户的应用条件。这项服务的目的是为客户减少停机时间、降低生产率损失。

全球认证和认可

VSM 多年前就已通过了ISO 9001 标准认证，这是我们质量保证的基础。此外，VSM还是FEPA, oSa和德国磨料磨具协会(VDS)的成员。



围绕在您身边



威斯曼磨具(上海)有限公司

通信地址: 上海市青浦区徐泾镇徐祥路38号C栋203,205 室

邮编: 201702

电话: +86 21 5976 2011

传真: +86 21 6270 2646

sales@vsmabrasives.com.cn

请访问我们的网站:

www.vsmabrasives.com.cn