



# XELERION

## 全新阶段的精磨

VSM XELERION为精磨应用树立了新标准: XELERION 凭借 其随机结构实现了完美一致的表面纹路,同时确保了持续的大 切削量,甚至减少了所需的工艺步骤。磨削过程更 高效,显著减轻了用户磨削的负担。

# 精磨 - 完美 无暇





产生无瑕、均匀的 高光泽度表面 \_\_\_



强大的初始切削力和稳定的切削量 \_



柔软的 棉质背基可适应 任何异形打磨 \_\_\_\_\_



力和热量的 最佳分布可减少变色和变形 \_\_\_\_\_



显著降低噪音、异味和灰尘,方便用户使用

### 您的应用

医疗器械



植入物



设备和油罐施工





厨房行业





汽车行业 造船业





# XELERION

XELERION 在低接触压力的应用中发挥着重要作用,例如台式机磨削或手工磨削。

#### 开发用于:





不锈钢

H CW/F

#### 也适合于...

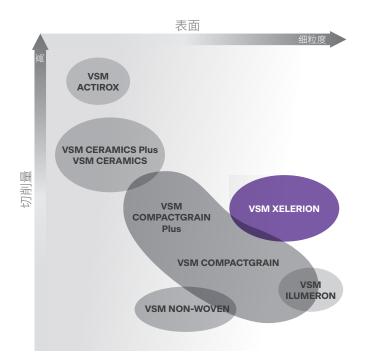






铝

非合金钢 超级合金



### 产品概述







VSM 系列	砂卷 (最大宽度 mm)	砂带	砂碟	基材	颗粒技术	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	900	800	100	120	150	200	250
KK670F	650	0		布	VSM XELERION (AO)					Р		Р		Р		Р			Р			Р
KK670J	650	0	0	布	VSM XELERION (AO)					Р		Р		Р		Р			Р			Р

上一次更新:2024/10。其他尺寸和粒度可按需求提供。

特点

〇 适用于中低接触压力

**背基柔韧度** (系列名称的最后一个字母):

F 非常柔软

J 柔软

P=根据 FEPA 标准分类。

AO = 氧化铝



# XELERION

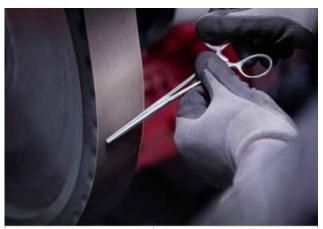
### 使生产率最大化

磨削性能的提高大大简化了磨削过程。即使采用细粒度,切削量也很高,这意味着 XELERION 可以轻松磨削粗糙的表面。除此之外:可以省去常见粒度进行磨削的步骤,只需几次磨削即可获得所需的表面光洁度。

高性能还意味着更少的工艺步骤和磨具更换次数。极大地提高了生产率。

# 案例研究

### 医疗器械



材料	马氏体不锈钢
系列	KK670F
粒度大小顺序	P240, P600, P1200, P2500
切削速度	26 m/s
粗糙	XK870F, #120
结果	<ul><li>&gt; 不会对工件造成热损坏</li><li>&gt; 只需很少的抛光作业</li><li>&gt; 使用寿命延长一倍</li></ul>

### 药物容器



### 当前的应用实例

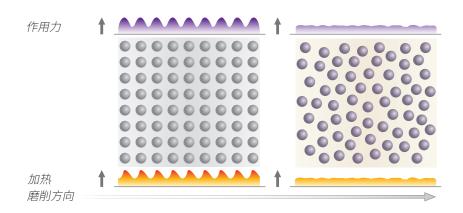






# 引领潮流的创新技术

### 随机结构



与类似的竞争产品不同, XELERION 颗粒 不是严格对称地布置在背基上,而 是随机无序排列。

这种新型制造工艺在多个层面上带来了 决定性的变化。

短暂而不规则的磨削中断可确保 最佳磨削力和热量分布,从 而实现冷态磨削,有助于防止变色和变形。

这样可以得到没有任何 "随机划痕 "的 精细、均匀的表面。 实现稳定一致的表面处理 - 完美的 表面纹路, 具有高光泽度 表面。

全新的颗粒设计与柔韧的织物背基相结合,可出色地适配工 件的形状。这意味着即使是小半径和复杂异形面(例如工具 或医疗器械的轮廓) 也能准确地进行精加工。

### XELERION 颗粒











t=0

磨削时间

- > 新研发的磨粒结构:XELERION 颗粒由多层锋利的磨粒组 成,这些磨粒镶嵌在合成树脂粘合剂中
- > 由于磨损的磨粒**不断破碎,因此会产生新的锋利切削刃**
- > 这可确保持续的大切削量

### 德国制造

为了满足金属加工行业的严格要求, VSM 始 终坚持安全至上原则:

XELERION在汉诺威开发和测试,现在也在

这里生产。凭借我们自身的专业技术经验,我 们能够显著改进磨料磨具的性能。



# 专业产品,只为专家服务



www.vsm-xelerion.com



### VSM - 价值非凡

### VSM 代表着竞争力、高品质和客户至上

很少有人像我们一样对磨削工艺有如此深刻的见解。我们不 仅保证每一次磨削的精度,还会结合具体磨削应用要求,始 终为客户提供长期高效的解决方案。丰富的工艺相关专业知 识是VSM的独特优势。

#### 我们是磨具专家

这是因为我们对磨具产品有深刻的认识。VSM汉诺威工厂能 够完成所有主要初级产品(如基材、树脂粘合剂、磨粒等) 的研发和生产。这样做是为了践行我们在工业、商业和贸易 领域的自我高要求。VSM不断开发新型磨粒成分、精炼和加 工工艺, 牢牢确保全球最富有经验之一的陶瓷磨料制造商地 位。

### 基于应用的专业知识

我们以改善客户的每一步磨削工艺为己任。无论您的公司规 模大小, VSM 全球专家网络都可以为您提供专业指导和建 议。我们与磨床制造商、切削液专家和研究机构展开密切合 作,确保我们的客户能够尽快从技术发展趋势中受益。

#### 我们为您提供专业知识

位于汉诺威的VSM技术中心为您提供产品培训计划、研讨 会和各种应用试验。还可以根据试验结果调整客户的应用 条件。这项服务的目的是为客户减少停机时间、降低生产率 损失。

#### 全球认证和认可

VSM 多年前就已通过了ISO 9001 标准认证,这是我们质量 保证的基础。此外, VSM还是FEPA, oSa和德国磨料磨具协 会(VDS)的成员。







## 围绕在您身边



邮编: 201702

电话: +86 21 5976 2011 传真: +86 21 6270 2646 sales@vsmabrasives.com.cn

请访问我们的网站:

www.vsmabrasives.com.cn