

VSM
WE KNOW ABRASIVES

部门

应用

产品

ALU-X

铝材加工
专家

FOR
X-TREME
PERFORMANCE.





专业产品，只为专家服务

ALU-X 是 VSM 开发的新系列磨料，用于满足有色金属磨削的特殊要求。

在这里，高性能 **VSM** 陶瓷磨粒与 **VSM ALU-X** 附加磨削活性层相得益彰。结果：改善了排屑性能，从而减少磨具更换次数，提高每个班次的工件数量，增加切削量，实现无油脂工作区。

X-TREME 性能 – 减少切屑

ACTIROX

几何形状的 ACTIROX 陶瓷颗粒



您的磨削任务



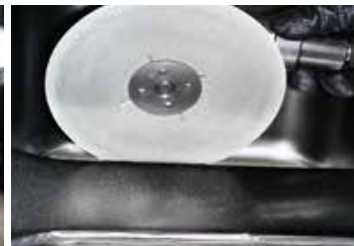
铸件打磨



去除毛刺



去除焊缝



为焊缝开坡口

屑粘附



久经考验的陶瓷技术，
具有自锐效果



减少切屑粘附意味着磨具更
更换次数更少



高切削量和更长的使用
寿命



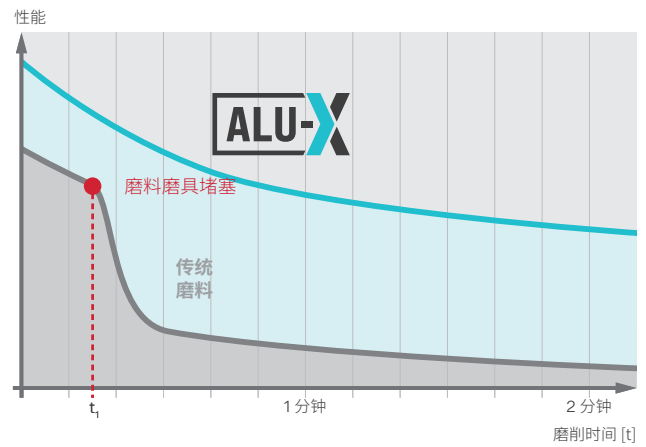
降低每个工件的
磨具成本



无油
脂磨削

您的优势一目了然

- > 专为加工**铝和有色金属**而开发
- > **VSM ALU-X** 显著降低了切屑粘附,也减少了磨料和磨具的堵塞;从而减少了磨具更换次数
- > **更高的性能** 可实现**更快的工件加工**,并降低加工成本
- > **无油脂磨削**保持工作场所**清洁**。
- > **VSM** 始终提供卓越的**德国制造品质**



使用粒度为 24 的钢纸磨片研磨铝合金棒 (Ø 30 mm, AlSi12Cu)。



开坡口



清洁



去除缺陷



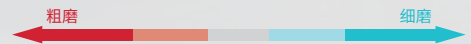
专业表面质量

六款专业产品， 专为铝材加工打造

作为磨削修复的一部分，无论是给焊缝开坡口或去除焊缝、去毛刺、打磨浇口等磨削缺陷，还是实现所需的专业表面质量。使用 **VSM** 的 **ALU-X** 系列几乎可以轻松完成所有有色工件的磨削工作。

ACTIROX 和 **VSM CERAMICS** 等 **VSM** 陶瓷磨粒系列非常适合粗磨应用。磨粒产生哑光纹路表面效果，特别推荐用于外形轮廓加工。

产品概述



VSM 系列	砂卷 (最大宽度 mm)	宽 砂带	窄 砂带	砂碟	基材	磨粒类型	特点	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	320	400	600	
NEW AF733	1,470			○	硫化纤维	ACTIROX	ALU-X		+			+	+										
XF733	1,470			○	硫化纤维	VSM CERAMICS	ALU-X																
XK733X	1,480	⊙	⊙		布	VSM CERAMICS	ALU-X ◊																
KK732X	1,480	⊙	⊙		布	VSM ALUMINIUMOXID	ALU-X ◊																
KK532F	1,050	○	○		布	VSM ALUMINIUMOXID	ALU-X																
KP532E	1,450	○	○		纸	VSM ALUMINIUMOXID	ALU-X																

上一次更新:2025/03可根据要求提供其他尺寸和粒度

特点

- 适用于中低接触压力
- ⊙ 适用于中等接触压力
- 适用于中高接触压力
- ◊ 也适用于湿磨

背基柔韧度 (系列名称的最后一个字母):

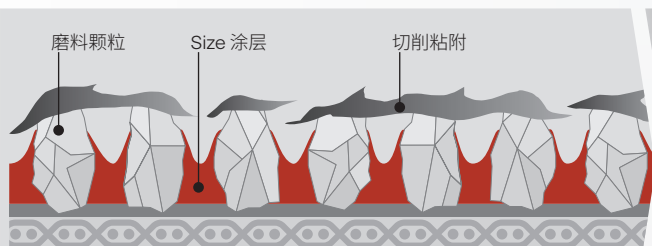
- E (纸)** 重型纸基
- F** 非常柔软
- X** 坚硬

实践证明，**ACTIROX** 磨料具有比传统磨料更高的磨料性能，且具有一致的表面光洁度使用规定的粒度，切削量将超出预期，且表面更精细。磨削工艺的真正优势



非常适合 有色金属加工

铝、青铜和铜等有色金属是要求严苛的材料，很容易堵塞磨料。这意味着，切屑不会去除，而是粘附在磨料颗粒的尖端：覆盖磨料切削刃口。这将妨碍磨料颗粒发挥作用，从而使磨料变得无法使用。新型 **VSM ALU-X** 附加层减少了切屑粘附，从而显著减少了磨料磨具的堵塞。使用寿命得到保证并大大增加，即使长时间使用也能实现出色的切削。



传统磨料：切屑粘在磨粒尖端上，导致磨料磨具堵塞。



钢纸磨片被铝切屑堵塞

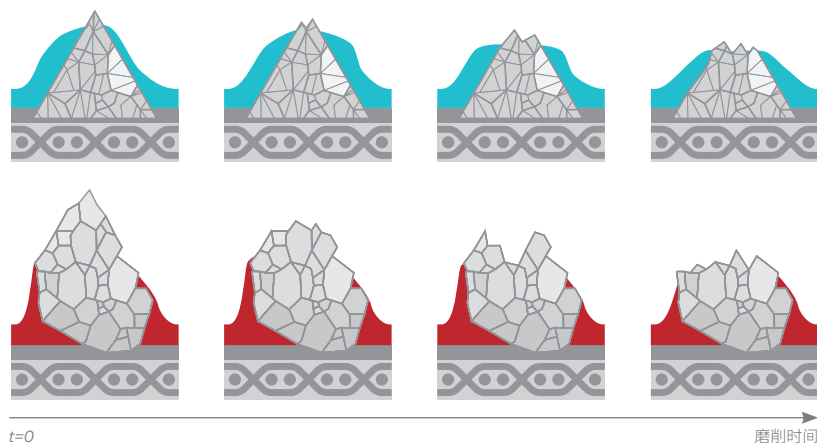


VSM ALU-X 附加涂层显著降低了附着力；磨料磨具使用寿命更长。



VSM ALU-X: 很明显, 可以显著减少切屑粘附。

满足各种应用要求的理想磨料颗粒



VSM ACTIROX 因其具有几何形状的陶瓷颗粒而能使切削量最大化从而提高生产率。

VSM CERAMICS 磨料因其强力切削性能和超长使用寿命而备受青睐。磨粒的连续自锐性确保了持久的高性能。

案例研究

清洁结构件



工件	汽车车身
材料	铝合金
切削速度	80 m/s
进给率	手动
型号	XF733
磨片尺寸	Ø 180 mm
粒度	36

> **结果：** 与当前的主流磨料相比，磨削量增加一倍

焊缝打磨



工件	窗框
材料	铝合金
切削速度	63 m/s
进给率	手动
型号	XF733
磨片尺寸	Ø 125 mm
粒度	36, 60, 80

> **结果：** 与传统磨料相比，使用寿命延长 90%

浇口打磨



工件	铸造零件
材料	铝合金
切削速度	28 m/s
进给率	手动
型号	XK733X
接触轮	75 mm, 90° 邵氏 A 硬度
粒度	36

> **结果：** 与竞争产品相比，使用寿命延长 35%

专业产品, 只为专家服务



您希望了解有关磨削有色金属的更多信息,
或免费索取样品?

请致电 (Office Line 总机):
+ 86 21 5976 2011

或发送电子邮件至
sales@vsmabrasives.com.cn

我们在我们的微信公众号
上面分享传授专业知识并
提供全面的实用技巧:



www.alu-x.expert



VSM – 价值非凡

VSM 代表着竞争力、高品质和客户至上

很少有人像我们一样对磨削工艺有如此深刻的见解。我们不仅保证每一次磨削的精度，还会结合具体磨削应用要求，始终为客户提供长期高效的解决方案。丰富的工艺相关专业知识是VSM的独特优势。

我们是磨具专家

这是因为我们对磨具产品有深刻的认识。VSM汉诺威工厂能够完成所有主要初级产品（如基材、树脂粘合剂、磨粒等）的研发和生产。这样做是为了践行我们在工业、商业和贸易领域的自我高要求。VSM不断开发新型磨粒成分、精炼和加工工艺，牢牢确保全球最富有经验之一的陶瓷磨料制造商地位。

基于应用的专业知识

我们以改善客户的每一步磨削工艺为己任。无论您的公司规模大小，VSM 全球专家网络都可以为您提供专业指导和建议。我们与磨床制造商、切削液专家和研究机构展开密切合作，确保我们的客户能够尽快从技术发展趋势中受益。

我们为您提供专业知识

位于汉诺威的VSM技术中心为您提供产品培训计划、研讨会和各种应用试验。还可以根据试验结果调整客户的应用条件。这项服务的目的是为客户减少停机时间、降低生产率损失。

全球认证和认可

VSM 多年前就已通过了ISO 9001 标准认证，这是我们质量保证的基础。此外，VSM还是FEPA, oSa和德国磨料磨具协会(VDS)的成员。



围绕在您身边



威斯曼磨具(上海)有限公司

通信地址:上海市青浦区徐泾镇徐祥路38号C栋203,205室

邮编: 201702

电话: +86 21 5976 2011

传真: +86 21 6270 2646

sales@vsmabrasives.com.cn

请访问我们的网站:

www.vsmabrasives.com.cn