

ACTIROX

AF890

TOP SIZE 超涂层

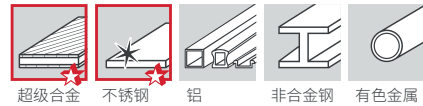


VSM ACTIROX



磨料类型	陶瓷磨料
粘合方式	全树脂粘合
颜色	深蓝
背基	硫化纤维
大卷宽度	1470 mm

工件材料



特点



几何形状的陶瓷颗粒使其具有最大的切削率和很高的初始磨蚀性。TOP SIZE 附加磨削活性层非常适合加工不锈钢和超级合金, 具有冷磨削和不褪色的特点。AF890 与较高功率范围的角磨机一起使用时可充分发挥其最佳性能。

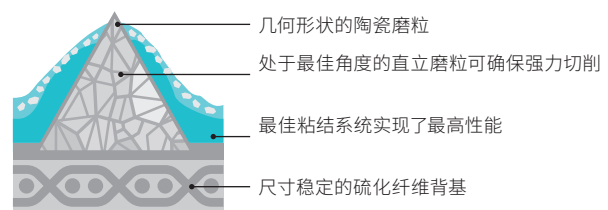
粒度:¹⁾



优点

- > 几何形状的陶瓷磨粒可产生最大切削量, 从而降低生产成本
- > 切削量是传统陶瓷磨料的两倍以上
- > 生产率提高: 快速切削增加了单位时间加工量
- > 超稳定的尺寸和经久耐用的硫化纤维基材可满足最高的安全要求
- > 极为坚硬的定制化VSM TURBO PAD 3托盘能够进一步增大切削量
- > 超涂层实现了冷态磨削工艺和超长使用寿命

磨料技术



磨削性能优势

实践表明, ACTIROX 磨料具有比传统磨料更高的磨料性能, 且具有一致的表面光洁度

使用规定的粒度, 切削量将超出预期, 且表面更精细。磨削工艺的真正优势

VSM AG上海代表处

威斯曼磨具(上海)有限公司
通信地址: 上海市青浦区
徐泾镇徐祥路38号C栋
203,205 室 · 邮编: 201702
电话 +86 21 5976 2011 · 传真 +86 21 6270 2646
sales@vsmabrasives.com.cn · www.vsmabrasives.com.cn



¹⁾ 如有技术变更, 恕不另行通知。